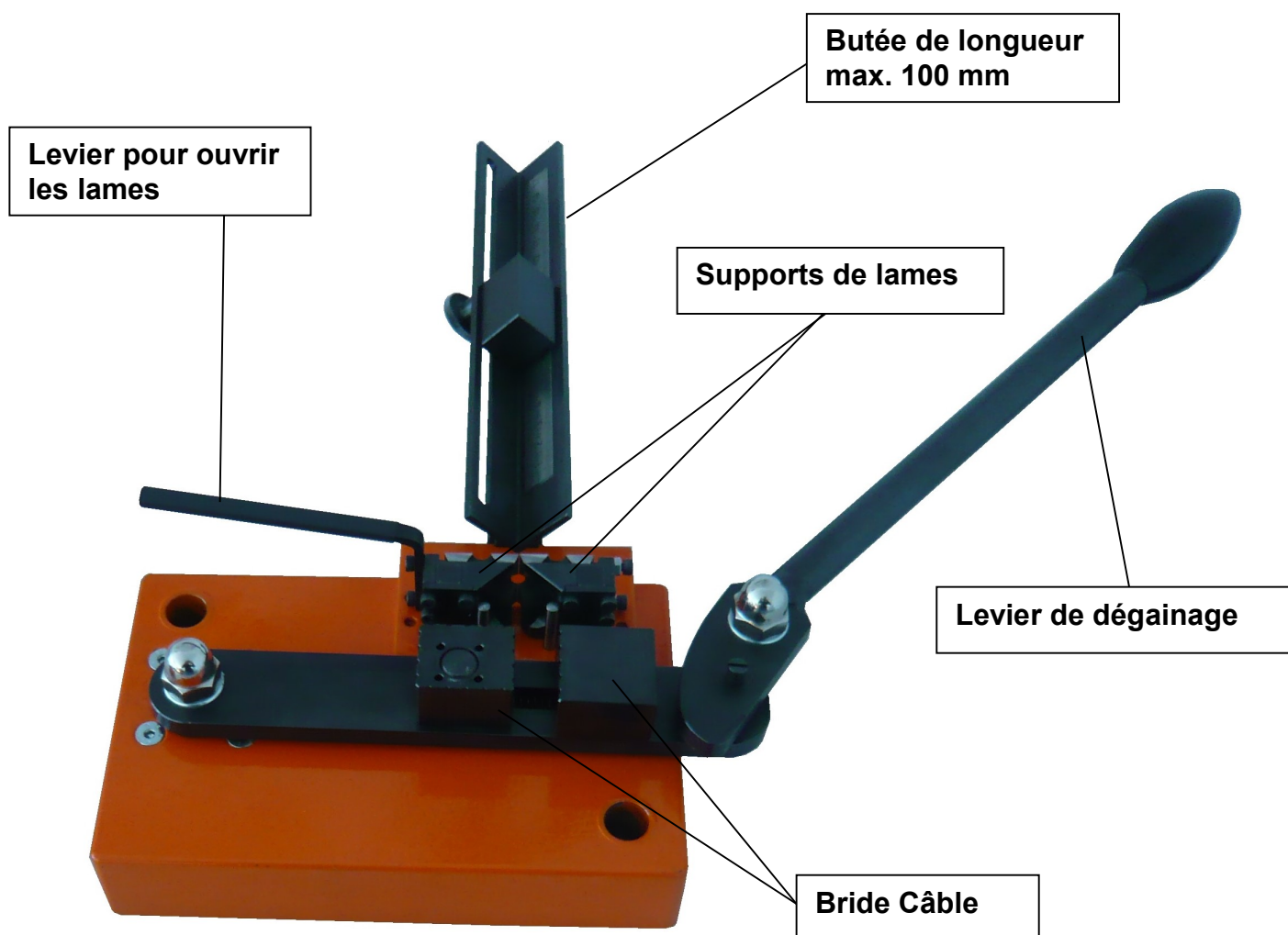


STRIPPER M 15/100



Notice

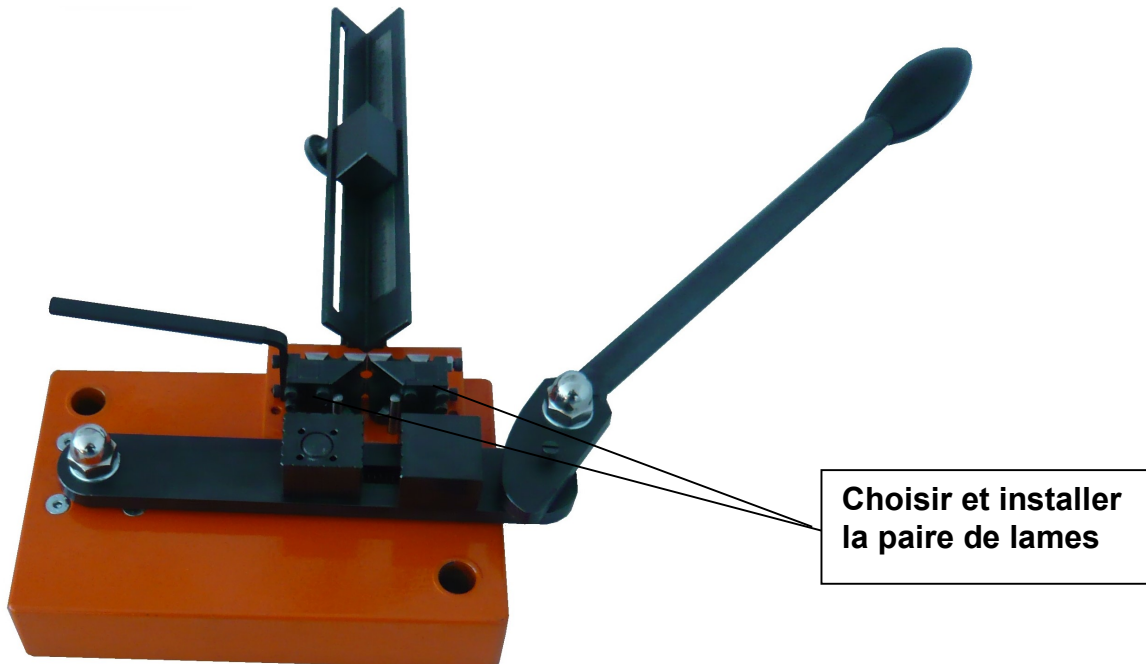
DENUDEUSE M15/100 – Instruction de mise en œuvre Unité de dégainage manuelle



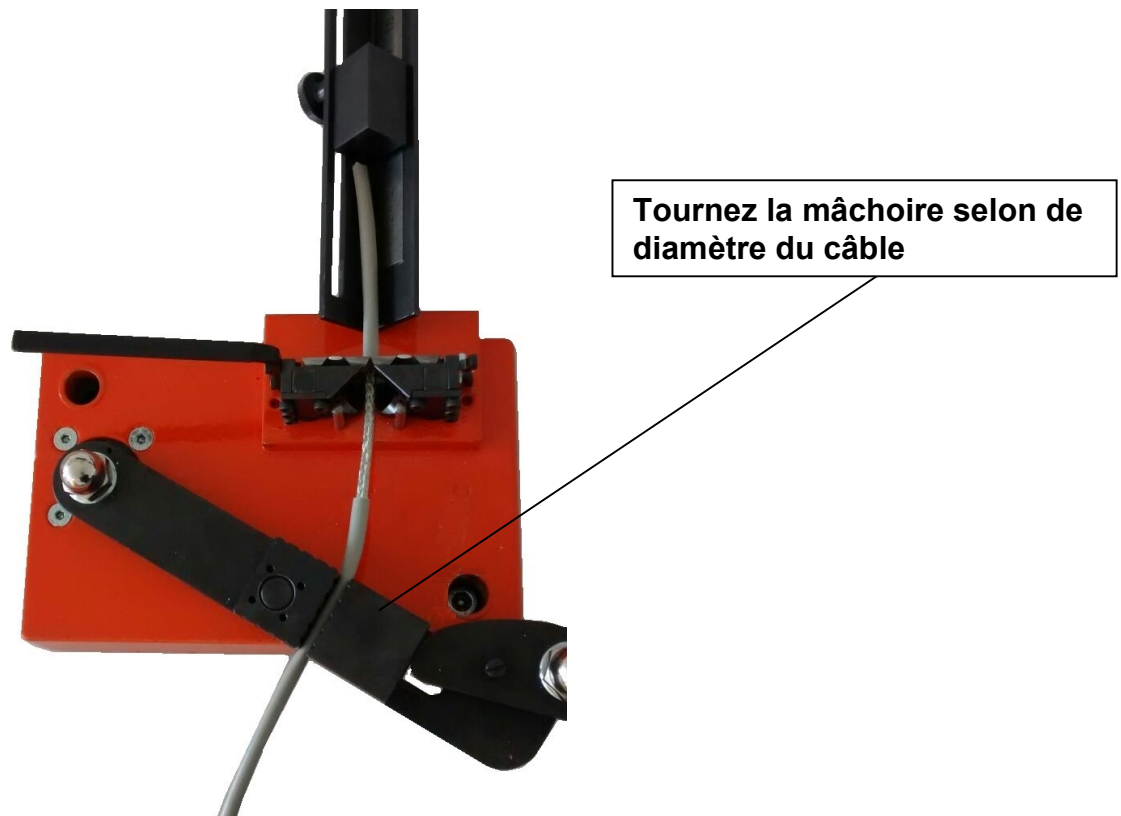
ARTOS

ENGINEERING FRANCE

Etape 1 : Tourner le levier pour ouvrir les lames



Etape 2 : Placez le câble selon la longueur de dégainage que vous souhaitez. Ramenez les lames en position d'origine. Tirez le levier de dégainage. Dans le même mouvement l'unité fermera la pince, puis le dégainera.



Liste des pièces 10002 Dénudeuse M15/100

Pos	Bezeichnung	Artikelnummer	Stück
1010	Grundkörper	12323	1
1040	Vierkantbolzen	00003	2
1070	Zahnrad Rechts	00004	1
1080	Zahnrad Feder	00005	1
1141	Messerbacken	00006	1
1210	Gelenkträger	12325	1
1280	Zugfeder	00008	1
2020	Arm komplett	00009	1
2031	Bolzen	00010	2
2050	Federplättchen	00011	1
2091	Griff	00012	1
2130	Gegenhalter	00013	1
2310	Anpressklotz	00014	1
2320	Plättchen	00015	1
3410	Anschlag	00016	1
3421	Klemmstück	00017	1
5531	Aufsteckgriff GN201-30-M12	00018	1
6620	Schenkelfeder	00019	1
8010	Hebel	00020	1
9008	Zylinderschraube DIN84-M4x6	00021	1
9012	Scheibe DIN125-B10,5	00022	2
9046	Rändelschraube DIN464-M4x12	00023	1
9065	Rändelschraube DIN653-M4x12	00024	1
9133	Zylinderschraube DIN912-M3x8	00025	2
9143	Zylinderschraube DIN912-M4x10	00026	3
9432	Senkschraube DIN963-M3x6	00027	2
9433	Senkschraube DIN963-M3x8	00028	2
9442	Senkschraube DIN963-M4x8	00029	2
9515	Hutmutter DIN1587-M10	00030	2
9520	Druckfeder - 0,5x5,5x30mm	00031	1
9867	Sicherungsscheibe DIN6799-08	00032	2
	Gelenkträger	12325	1
	Hebelträger	12326	1
	Schraubenkanal	12327	2