



14 Route d'Auray – ZA de Talhouët
56330 PLUVIGNER
Tel : +33966 90 42 70
Email : info@artosfrance.com
Siret : 34273353200044

NOTICE D'UTILISATION

Machine à dégainer pneumatique
AM.STRIP.015

SOMMAIRE

- 1** **Caractéristiques techniques**

- 2** **Bref descriptif de la machine**
 - 2.1 Utilisation conforme de la machine
 - 2.2 Utilisation non conforme de la machine
 - 2.3 Site / climat ambiant
 - 2.4 Processus de fonctionnement

- 3** **Possibilités de réglage**
 - 3.1 Diamètre du cordon
 - 3.2 Longueur de dénudage
 - 3.3 Longueur de retrait / Dénudage partiel

- 4** **Commande / Raccordement à l'air**
 - 4.1 Raccordement à l'air comprimé
 - 4.2 Commutateur marche / arrêt
 - 4.3 Montage / remplacement des couteaux

- 5** **Mise en service**
 - 5.1 Dispositifs de sécurité
 - 5.2 Capot de sécurité

- 6** **Entretien / Maintenance**
 - 6.1 Remarques générales
 - 6.2 Réglage des freins
 - 6.3 Système pneumatique
 - 6.4 Intérieur de la machine
 - 6.5 Autres travaux d'entretien

- 7** **Liste des pannes**

- 8** **Accessoires**
 - 8.1 Accessoires standard
 - 8.2 Accessoires spéciaux

- 9** **Clauses de garantie**
 - 9.1 Prestations de garantie
 - 9.2 Restrictions de garantie

- 10** **Listes de pièces détachées**
 - 10.1 Pièces représentées sur le plan
 - 10.2 Pièces DIN
 - 10.3 Pièces pneumatiques
 - 10.4 Accessoires standard
 - 10.5 Accessoires spéciaux

- 11** **Annexes**
 - 11.1 Plans
 - 11.2 Autres documents

Remarques préliminaires

Nous vous remercions tout d'abord d'avoir porté votre choix sur l'AM.STRIP.o15. Nous espérons que cette machine vous assurera de nombreuses années de production fiable et sans problème.

La présente notice d'utilisation est conforme aux dispositions de l'annexe 1, 1.7.4. de la directive CE relative aux machines 98/37/EG du 12 aug. 1998

La notice d'utilisation originale a été établie en langue allemande.

La notice d'utilisation est un élément important des machines livrées et elle doit être conservée à proximité de la machine afin de pouvoir être consultée rapidement.

La notice d'utilisation est rédigée de façon chronologique; elle indique pas à pas les réglages des paramètres de la machine à effectuer, les dispositifs de sécurité, etc., et elle accroît ainsi considérablement la sécurité d'utilisation de la machine.

Nous vous demandons de lire attentivement la notice d'utilisation **avant de procéder à la mise en service de l'AM.STRIP.o15**. Il est important que les indications fournies dans cette notice soient parfaitement comprises. Nous vous demandons de veiller à ce que tout(e) utilisateur(trice) de la machine connaisse et respecte les instructions de travail énoncées dans la notice, en particulier celles des paragraphes 5.3. et 5.2. concernant les dispositifs de sécurité.

Si vous avez des difficultés à comprendre des descriptifs de fonctionnement, des remarques, des explications techniques, etc. de la notice d'utilisation, veuillez vous adresser à notre représentant le plus proche ou à notre usine de Münster / Allemagne :

Feintechnik R.Rittmeyer GmbH
Höltenweg 1o3
D - 48155 Münster

Tel.: o251 / 96 115 - o
Fax: o251 / 62 45 25
Email rittmeyer.beri@t-online.de
Website www.rittmeyer-beri.de

1 Caractéristiques techniques

Type de machine	Machine à dégainer pneumatique
Désignation	AM.STRIP.015
Fabricant	Feintechnik R. Rittmeyer GmbH Höltenweg 103 D - 48155 Münster Tel : 0251 96 115 0 Fax : 0251 62 45 25
Niveau sonore	< 70 dB (A)
Pression de service	3 - 6 bar maxi
Consommation d'air / cycle (à 6 bar)	env. 0,15 l
Temps de cycle	env. 0,5 s
Longueur de dénudage (dénudage total)	1,5 - 15 mm
Diamètre de dénudage conducteurs à section circulaire	jusqu'à 5,0 mm Ø extérieur section de 0,15 - 4,0 mm²
Largeur de dénudage conducteurs plats	jusqu'à 8 mm
Longueur de retrait	0 - 15 mm
Site d'utilisation	table, établi ou autre
Encombrement (L x P x H)	95 x 280 x 165 mm
Poids (sans accessoires)	env. 4,3 kg
Capot de protection, standard	largeur de fente 4 mm
Capot de protection avec rebord de sécurité (option)	largeur de fente 8 mm
Couteaux standard	couteaux de dénudage en V
Couteaux spéciaux (option)	couteaux de dénudage plats couteaux de forme
Impulsion de démarrage	par capteur

2 Bref descriptif de la machine

Dès la livraison de votre nouvelle AM.STRIP.o15, vérifiez que l'envoi est bien complet et qu'il n'a pas subi de dommages de transport visibles ou cachés. Vous trouverez la liste du jeu d'accessoires standard au paragraphe 8.1.

Les éventuels dommages dus au transport doivent être immédiatement signalés au transporteur concerné. Quant aux pièces accessoires manquantes, signalez-les à votre fournisseur.

2.1 Utilisation conforme de la machine¹

Machine de table pneumatique semi-automatique permettant le dégainage de câbles et de cordons pourvus d'isolants en différents matériaux comme le plastique, le caoutchouc, le polyuréthane, le téflon, etc, pour câbles et cordons.

L'utilisation de couteaux spéciaux, adaptés au câble à traiter, permet l'usinage de la quasi-totalité des câbles plats et à section circulaire commercialisés sur le marché, dans les limites indiquées au paragraphe 1 (caractéristiques techniques). Les couteaux se remplacent sans outil en quelques secondes.

2.2 Utilisation non conforme de la machine

L'AM.STRIP.o15 n'est pas prévue pour l'usinage d'autres matériaux que ceux qui sont habituellement utilisés pour l'isolation et le gainage des cordons et des conducteurs électriques.

L'AM.STRIP.o15 n'est pas prévue non plus pour l'usinage de revêtements massifs en cuivre ou en matériaux relativement durs, tresses en fil d'acier, etc.

Une utilisation non conforme de la machine annule toutes les clauses de garantie et de responsabilité².

2.3 Site / climat ambiant

De par sa conception, l'AM.STRIP.o15 est une machine de table ; l'opérateur travaille en position assise. Nous vous demandons de veiller à ce que le climat ambiant corresponde aux conditions habituelles de l'atelier. La machine n'est pas prévue pour fonctionner dans des locaux humides ou mouillés, dans des locaux particulièrement chargés en poussière ou dans un environnement de travail présentant des risques d'explosion.

Aucun liquide ni aucun objet ne doit pénétrer par les ouvertures du bâti de l'AM.STRIP.o15.

¹ Conformément à la directive européenne relative aux machines 98/37/EG, Annex II A

² Voir paragraphes 9.1 et 9.2

2.4 Processus de fonctionnement

Le câble est introduit dans la machine par le dessus ou par l'avant, par l'ouverture se trouvant dans le capot de plexiglas, et il est poussé contre le capteur. Ce dernier déclenche alors le cycle de travail qui se décompose comme suit:

- A Position initiale A; les mâchoires de serrage 028.0010, ..11 et les couteaux sont ouverts, la tête de coupe 028.0014 avec capteur se trouve à l'avant³.
- B L'extrémité introduite du câble / du cordon touche le coulisseau 028.0035 du capteur, les mâchoires de serrage se ferment et, ce faisant, serrent et centrent le câble.
- C Les couteaux se ferment et incisent l'isolant du câble.
- D L'ensemble du chariot portant la tête de coupe et les couteaux recule jusqu'à la longueur de retrait⁴ réglée, et simultanément le capteur recule.
- E Lorsque le chariot portant la tête de coupe atteint sa position d'extrémité, les mâchoires de serrage s'ouvrent d'abord, puis les couteaux. Le chariot recule pour reprendre sa position initiale A. Simultanément, un petit jet d'air souffle les éventuels résidus de dénudage dans le tube d'évacuation 028.0028.

3 Possibilités de réglage

La section du câble (3.1.), la longueur de dénudage (3.2.) et la longueur de retrait (3.3.) peuvent être réglées⁵ sur l'AM.STRIP.o15. La force de pression des mâchoires de serrage dépend de la force de dénudage et de retrait nécessaire et se règle automatiquement à la valeur qui convient.

3.1 Diamètre du cordon (voir aussi plan n° 028.9004)

La molette 028.0015 permettant de régler le diamètre du conducteur intérieur du cordon à dénuder se trouve sur le dessus de la face avant de l'AM.STRIP.o15. Un trait de graduation correspond à 0,02 mm.

Attention : Lorsque des couteaux de forme sont utilisés, la molette de réglage 028.0015 doit en principe être réglée sur 1,5 Ø.

³ La "position avant" de la tête de coupe signifie que la tête de coupe se trouve directement derrière les mâchoires de serrage 028.0010, ..11; cette position correspond à la position initiale A. La "position arrière" signifie que la tête de coupe se trouve à l'extrémité arrière de sa course en direction du panneau frontal 028.0001.

⁴ Voir paragraphe 3.3

⁵ Voir aussi plan n° 028.9004-4 "Eléments de réglage AM.STRIP.o15" au paragraphe 11.1

Lorsqu'on utilise de nouveaux **couteaux en V** ou de nouveaux **couteaux de dénudage plats**, il faut absolument veiller à ouvrir suffisamment la molette de réglage (ou le diamètre pouvant être présélectionné avec les lames de couteaux). Réglez progressivement le diamètre nécessaire jusqu'à obtenir des résultats de dénudage satisfaisants ; sinon, les couteaux risqueraient d'inciser les cordons ou le conducteur et pourraient être abîmés inutilement.

Les valeurs graduées de la molette de réglage renvoient au diamètre du conducteur intérieur pendant l'utilisation des couteaux en V.

3.2 Longueur de dénudage (voir aussi plan n° 028.9004)

La longueur de dénudage désirée (1,5 - 15 mm) se règle au moyen du disque de réglage 028.0046 situé sur le côté droit de l'appareil (graduation 0,5 mm).

Attention : Le trait de repérage intermédiaire est utilisé pour les couteaux en V, celui de derrière pour les couteaux de forme et les couteaux de dénudage plats montés négativement, celui de devant pour les couteaux de forme et les couteaux de dénudage plats montés positivement⁶.

3.3 Longueur de retrait / Dénudage partiel (voir aussi plan n° 028.9004)

La longueur de retrait est également réglable en continu (de 0 à 15 mm). Elle se règle au moyen de la clé à fourche de 5 mm⁷ avec la vis de réglage 028.0041 (graduation 5 mm) située en bas à gauche du panneau frontal.

4 Commande / Raccordement à l'air

4.1 Raccordement à l'air comprimé

Le raccordement à l'air comprimé (pression de service maxi 6 bar) se trouve sur la paroi arrière 028.0004 de l'AM.STRIP.o15. En cas de besoin, prévoir un régulateur de pression côté réseau d'alimentation (par exemple un filtre avec régulateur 028.6012 ; voir aussi 10.3). Veiller à ce que l'air amené soit filtré et exempt d'huile (largeur admissible maxi des pores du filtre : 5 µm).

Régler la pression de service à 3 - 6 bar maxi. Si le capot de protection en plexiglas 028.0071 est correctement fixé, l'AM.STRIP.o15 est prête à fonctionner.

⁶ Des couteaux montés "positivement" signifient que le biseau de coupe est visible, tandis qu'il n'est pas visible avec des couteaux montés "négativement".

⁷ Fournie dans le jeu d'accessoires standard

4.2 Commutateur marche / arrêt

Il n'y a pas de commutateur marche / arrêt séparé prévu sur l'AM.STRIP.o15, parce que cette fonction est couplée avec les micro-vannes à coulisseau du capot de protection (3.3.).

Dès que l'AM.STRIP.o15 est raccordée au réseau d'alimentation en air comprimé et que le capot de protection 028.0071 fonctionne correctement, l'AM.STRIP.o15 est prête à fonctionner.

4.3 Montage / remplacement des couteaux

- A Retirer le capot de protection en plexiglas 028.0071 / ..72
- B Pousser les goupilles 028.8012 des leviers pivotants 028.0013 vers l'arrière (derrière le porte-couteaux) et retirer les couteaux en les tirant latéralement
- C Vérifier que les rainures de guidage sont propres, les nettoyer le cas échéant
- D Mettre les nouveaux couteaux en place (veiller à l'enclenchement des goupilles dans les trous prévus à cet usage).

5 **Mise en service**

Avant de procéder à la mise en service de l'AM.STRIP.o15, il est impératif que vous connaissiez parfaitement le contenu de la notice d'utilisation, en particulier celui du paragraphe 5.1. concernant les dispositifs de sécurité. Veuillez également vous assurer que tous les utilisateurs concernés de la machine connaissent la notice d'utilisation.

Pour des raisons de sécurité, avant sa mise en service l'AM.STRIP.o15 doit être placée sur une table de travail sûre, le capot de protection de plexiglas 028.0071 fermé.

5.1 Dispositifs de sécurité⁸

L'AM.STRIP.O15 est équipée de tous les dispositifs de sécurité nécessaires. Toutefois, aucun système ne peut être entièrement protégé contre le mauvais usage. Toutes les modifications non effectuées par l'usine du fabricant, les extensions ou les autres modifications de construction non autorisées par écrit entraînent la perte de tous les droits à la garantie.

⁸ Les prescriptions, réglementations et normes de sécurité suivantes ont été observées lors de la construction de l'AM.STRIP.o15:

- Directive CE relative aux machines 98/37/EG Annex II A
- Normes nationales DIN 45 635

Le capot de protection agit sur deux vannes à coulisseau qui servent en même temps de commutateur marche / arrêt. Si le capot de protection en plexiglas 028.0071 est enlevé, l'arrivée d'air est interrompue et la machine ne fonctionne pas. Sur la base des dispositions de sécurité en vigueur, nous proposons, en complément du capot de protection standard 028.0071, le capot de protection 028.0072 en option :

Câbles / cordons jusqu'à env. 4 mm Ø extérieur:	Capot de protection standard (028.0071)
Câbles / cordons de plus de 4 mm Ø extérieur:	Capot de protection jusqu'à 8 mm (028.0072)⁹

5.2 Capot de sécurité

Le capot de sécurité 28.0071 protège l'ensemble de la zone de travail de l'AM.STRIP.o15 des influences extérieures. Veuillez vérifier à intervalles appropriés que le capot de protection remplit correctement sa fonction de sécurité. Pour cela, dévissez-le à l'aide des deux vis moletées latérales.

Attention Lorsque le fonctionnement est correct, les deux interrupteurs de sécurité interrompent alors l'arrivée d'air et la machine est privée d'air comprimé. Si la machine est toujours alimentée en air comprimé, c'est que les dispositifs de sécurité ne fonctionnent pas comme ils le devraient. Dans ce cas, il ne faut plus utiliser la machine jusqu'à ce que son bon fonctionnement ait été rétabli. Une révision à l'usine peut éventuellement être nécessaire.

6 Entretien / Maintenance

6.1 Remarques générales

Pour satisfaire à l'exigence justifiée d'une sécurité optimale de commande et d'utilisation de la machine, nous vous conseillons de procéder au contrôle régulier de tous les éléments et circuits de fonctionnement relatifs à la sécurité, et ce à des intervalles adaptés au degré d'utilisation. (voir 5.2.)

⁹ Selon les dispositions de sécurité en vigueur, les systèmes dynamiques doivent être protégés contre un éventuel accès des opérateurs. Les largeurs d'ouverture autorisées dans les capots de protection sont prédéfinies, ce qui oblige à utiliser le capot de protection standard lorsqu'on travaille avec des cordons ayant jusqu'à 4 mm, et le capot de protection 029.0072 lorsqu'on travaille avec des cordons de plus de 4 mm Ø.

6.2 Réglage des freins

Le bon fonctionnement de l'AM.STRIP.o15 (voir 2.4.) est en grande partie assuré par deux freins réglables. Le mauvais réglage ou l'usure des freins peuvent nuire au fonctionnement de la machine et entraîner de mauvais résultats de dénudage.

Un mauvais réglage des freins peut entraîner les deux dysfonctionnements suivants :

1. **Les couteaux se ferment avant les mâchoires, ce qui fait que le câble n'est pas suffisamment serré ou centré.**

Correction:

Il faut rectifier le réglage du frein se trouvant sous le vérin 028.6001 :

- 1 Retirer la vis à tête cylindrique bombée 028.8033 de la paroi latérale
- 2 Avec une clé à fourche de 3 mm, tourner de 1 à 3 tours vers la droite la vis située derrière la paroi latérale en passant à travers cette paroi. Ainsi, le frein est serré et la force de freinage est accrue.

2. **Le chariot sur lequel se trouvent les porte-couteaux et les couteaux recule avant que les couteaux soient fermés, de sorte que l'isolant est retiré trop tard ou pas du tout.**

Correction:

Il faut rectifier le réglage du frein n° 028.0040 :

Attention: Pour ce réglage, la machine doit obligatoirement être déconnectée du réseau d'alimentation en air comprimé.

- 1 Déconnecter la machine du réseau d'alimentation en air comprimé
- 2 Dévisser le capot de protection n° 028.0058.
- 3 Avec une clé à fourche de 3 mm, serrer la vis n° 009.8050 en la tournant vers la droite de 1 à 3 tours environ.
- 4 Vérifier le réglage correct du frein en reculant à la main le vérin 028.6001 sur l'entraîneur fixé, la machine n'étant bien sûr pas sous pression. Les couteaux doivent alors se fermer les premiers. La face de départ du cône doit venir contre la vis de réglage n° 028.0036, et c'est ensuite seulement que le cône doit tirer l'ensemble du chariot avec porte-couteaux et couteaux vers l'arrière.

Lors du mouvement inverse, - avance du chariot en direction du panneau frontal 028.0001 -, ce sont les couteaux qui doivent s'ouvrir en premier, avant que le chariot ne se mette en mouvement en direction du panneau frontal.

6.3 Système pneumatique

Toutes les vannes-pilote et les vérins sont lubrifiés avec une graisse pneumatique permanente et ne nécessitent pas d'autre entretien.

6.4 Intérieur de la machine

La zone de travail de l'AM.STRIP.o15 doit être soigneusement nettoyée de temps à autre à l'aide d'un pinceau et d'un chiffon. En cas d'encrassement important dû au talc et aux résidus d'isolant, un nettoyage intermédiaire est recommandé.

Veiller à ce qu'aucun corps étranger ni aucun liquide ne pénètrent par les ouvertures du bâti.

6.5 Autres travaux d'entretien

Toutes les pièces rotatives et mobiles sont équipées de paliers à roulement ou de paliers lisses sans entretien. Ces endroits sont pourvus d'un graissage permanent et ne nécessitent pas d'autre entretien.

Attention **Ne pas utiliser d'air comprimé pour le nettoyage de la zone de travail. Des corps étrangers ou du talc risqueraient de pénétrer dans la tête de coupe et d'affecter son fonctionnement.**

7 Liste des pannes

La liste ci-après présente les causes d'incident les plus fréquentes ainsi que des solutions permettant d'y remédier rapidement.

Description de la panne	Cause de la panne	Remède / Contrôle
Les couteaux ne s'ouvrent pas	La glissière des couteaux est encrasée	Nettoyer la tête de coupe
L'isolant est mal incisé	Les couteaux sont émoussés	Monter de nouveaux couteaux
La machine siffle plus fort qu'en fonctionnement normal	Les vannes à coulisse ne sont pas assez enfoncées par le capot de protection	Avancer le capot de protection en plexiglas jusqu'au panneau
Les couteaux se ferment avant les mâchoires de serrage, si bien que le câble n'est pas suffisamment serré ou centré	Mauvais réglage des freins ou usure	Voir paragraphe 6.2
Le chariot sur lequel se trouvent les porte couteaux et les couteaux recule avant que les couteaux soient fermés, si bien que l'isolant est retiré trop tard ou pas du tout	Mauvais réglage des freins ou usure	Voir paragraphe 6.2
Les mâchoires de serrage ne s'ouvrent pas	Il y a des résidus de câble entre mâchoires de serrage et le capot de plexiglas	Oter les résidus de câble

8 Accessoires

8.1 Accessoires standard

La livraison standard de la machine comprend :

1	Clé à fourche de 5 mm	028.8025
1	Paire de couteaux en V (montés par l'usine)	028.0060
1	pair de garniture en vulkollan pour pinces de serrage	028.0075

Veuillez vérifier dès la livraison que le jeu d'accessoires standard est complet.

8.2 Accessoires spéciaux

1	Unité d'entretien complète, comprenant filtre avec régulateur, manomètre, équerre de maintien	028.5004
1	Capot de protection de 8 mm, avec rebord de sécurité	028.0072
1	Paire de couteaux de dénudage plats	028.0063
1	Paire de couteaux de forme	028.0059

Formes de couteaux spéciales sur demande.

9 Clauses de garantie

9.1 Prestations de garantie

Nous assurons à notre machine à dégainer pneumatique AM.STRIP.o15 une période de garantie de six mois à compter de la date d'expédition, pour un fonctionnement en une équipe. La garantie couvre les vices de matériau et de transformation pour une utilisation conforme^{10 11} selon les applications prévues dans la présente notice d'utilisation.

Durant la période de garantie, la S.A.R.L. FEINTECHNIK R. RITTMAYER ou un représentant dûment autorisé par la S.A.R.L. FEINTECHNIK R.RITTMAYER comme bailleur de garantie exclusif s'engage à réparer ou à remplacer sans frais de matériel ni de main d'oeuvre la ou les pièce(s) qui se révéleraient défectueuses après contrôle, à condition que les pièces défectueuses nous soient expédiées franco domicile dans un emballage réglementaire.

9.2 Restrictions de garantie

La garantie ci-dessus ne couvre pas les appareils sur lesquels auraient été effectuées des réparations non autorisées ou qui auraient été victimes de mauvais usage, de négligence ou d'accident. Les appareils qui à notre avis présenteraient des preuves qu'ils ont fait l'objet d'une utilisation sortant des applications prévues dans la notice d'utilisation ou sur lesquels le numéro de série aurait été modifié ou enlevé ne peuvent en aucun cas bénéficier d'une garantie.

La S.A.R.L. FEINTECHNIK R.RITTMAYER décline ici toute garantie concernant l'aptitude ou la capacité de la machine pour un but particulier. La S.A.R.L. FEINTECHNIK R.RITT-MEYER ne pourra en aucun cas être tenue responsable vis-à-vis de l'acheteur ou d'un tiers de dommages, de perte de bénéfice ou de production occasionnels ou provoqués par un défaut ou une défaillance de la machine.

Si l'appareil doit être utilisé pour d'autres applications que celles qui sont prévues dans la notice d'utilisation, une confirmation écrite de leur applicabilité et de leur aptitude doit auparavant être sollicitée auprès de notre établissement.

Aucune personne ni aucune entreprise ne possède le droit de modifier, de changer ou de compléter ces clauses de garantie de quelque manière que ce soit.

¹⁰ Voir paragraphes 2.1. et 2.2

10 Listes de pièces détachées

10.1 Pièces représentées sur le plan

N° de commande	Pièces
028.0010	Mâchoire de serrage, droite
028.0011	Mâchoire de serrage, gauche
028.0014	Tête de coupe
028.0017	Manchon
028.0034	Tube pour capteur
028.0036	Vis de réglage
028.0037	Caoutchouc de coulisseau
028.0038	Goupille pivotante
028.0025	Fourchette de capteur
028.0054	Palier
028.0055	Guidage de cône
028.0059	Couteaux de forme, paire
028.0060	Couteaux en V, paire
028.0063	Couteaux de dénudage plats, paire
028.0071	Capot de protection standard
028.0075	paire de garniture en vulkollan pour pinces de serrage

10.2 Pièces DIN

N° de commande	Pièces DIN
028.8004	Roulement rainuré à billes
028.8005	Roulement rainuré à billes
028.8007	Douilles DU
028.8008	Douille (bronze fritté)
028.8023	Douille (bronze fritté)

10.3 Pièces pneumatiques

N° de commande	Pièces pneumatiques
003.6027	Micro-vanne à coulisseau
028.6034	Vanne de réduction anti-retour
028.6001	Vérin à faible course
028.6002	Soupape à coulisse 5/2
028.6012	Filtre avec régulateur (régulateur de pression)

10.4 Accessoires standard

N° de commande	Accessoires standard
028.0060	Couteaux en V, paire
028.8025	Clé mâle coudée 5 mm pour vis à 6 pans creux
028.0075	paire de garniture en vulkollan pour pinces de serrage

10.5 Accessoires spéciaux

N° de commande	Accessoires spéciaux
028.0072	Capot de protection 8 mm
028.6012	Filtre avec régulateur
028.6013	Manomètre
028.6014	Equerre de fixation

11 Annexes

11.2. Plans

Plan éclaté de l'AM.STRIP.o15

028.9003-1

Eléments de réglage de l'AM.STRIP.o15

028.9004-4

11.2. Autres documents

Certificat de conformité

Distribué en France par :

ARTOS
ENGINEERING FRANCE

14 Route d'Auray – ZA de Talhouët
56330 PLUVIGNER
Tel : +33966 90 42 70
Email : info@artosfrance.com
Siret : 34273353200044