

SP 101
COUPE TUBE

MACHINE DE COUPE

ARTOS
ENGINEERING FRANCE



SP 101 - Généralités

La SP101 a été conçue afin de s'adapter à une multitude de produits. Sa simplicité d'utilisation fait d'elle une machine très polyvalente pouvant être utilisée dans de nombreux secteurs d'activités.



Le fonctionnement automatique de la machine est contrôlé par un microprocesseur qui permet de reprendre le cycle en cours en cas de coupure d'alimentation électrique ou de fin de matériau, tout en gardant la mémoire résiduelle sans l'aide de batterie de secours.

Afin de maximiser la productivité, le clavier permet de régler différents paramètres tels que : certaines temporisations ainsi que la vitesse du moteur. Les paramètres de longueur et de quantité peuvent être réglés respectivement de 0,1 à 9999 cm (100 m) et de 1 à 9999 pièces (ou illimités en utilisant « 0 » pour le nombre de pièces).

La machine est équipée de dispositifs de sécurité et de prévention des accidents conformément aux réglementations en vigueur.

La version « Coupe-tubes » en particulier

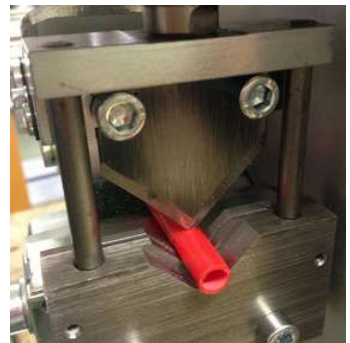
Équipée d'une lame en « V » en acier, la SP 101 COUPE TUBE peut couper des tubes rigides ou semi-rigides dont le diamètre peut atteindre 17 mm maximum :

-  Tube Rilsan
-  Tube PVC

Les rouleaux de traction sont usinés de manière à augmenter la puissance de traction et le centrage du matériau sous la lame.

Les différents diamètres peuvent être coupés sans aucun changement sur la machine, ce qui rend le travail plus pratique et rapide.

La précision de la longueur de coupe dépend de la façon dont le matériau pénètre dans la machine. L'utilisation de l'un des dérouleurs, SV0-1 ou SVV-1, est recommandée dans le cas où une plus grande précision de la mesure serait nécessaire.



DONNEES TECHNIQUES :

Fonctionnement automatique contrôlé par micro-processeur

Mémoire même lorsque la machine est éteinte

Longueur programmable :

de 0.1 à 9999 cm

Quantité programmable :

de 1 à 9999 pièces

Hauteur de passage dans les galets :

13 mm max

Alimentation électrique :

220 V 50-60Hz

Alim pneumatique :

2 à 6 bars

Consommation d'air :

0,32 litre/coupe (4 bars)

Vitesse maximale d'entraînement :

1900 m/h

Productivité maximale avec coupe de pièces de 10mm :

12000 pièces/heure

Dimensions :

450 x 400 x 270 mm

Poids :

18.5 Kg