

MC 40

MACHINE DE DENUDAGE
ET POSE D'EMBOUITS
EN VRAC

ARTOS
ENGINEERING FRANCE



GLWE
CRIMPING TECHNOLOGY

ARTOS
ENGINEERING FRANCE

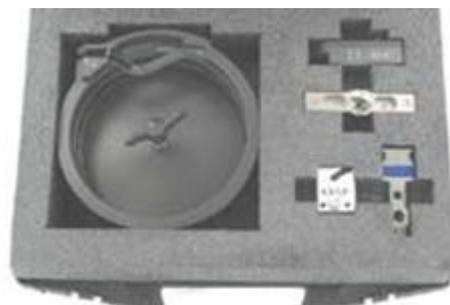
Dénudage / sertissage rapide et précis

Les machines à dénuder et sertir **MC 40-1** et **MC 40L** traitent de manière fiable les embouts en vrac avec collerette plastique.

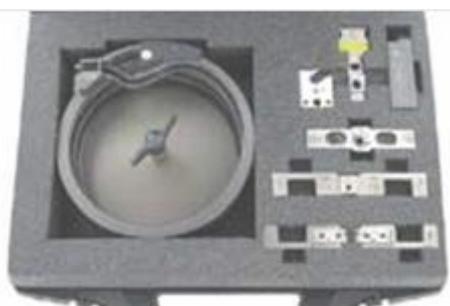
La **MC 40-1** est fournie avec l'outillage pour le travail des sections allant de 0.5 à 1.5 mm². En option, pour le traitement des sections 0.25-0.34/2.5/4 mm², des kits d'extension sont disponibles. D'autres kits existent aussi pour les conducteurs AWG et isolants plus épais.

La **MC 40L** traite des sections de 4/6 et 10 mm². La machine peut être réglée sur la section et la longueur de sertissage requises en quelques étapes simples. Le dénudage et le sertissage se font en un seul cycle. Lorsque vous changez les inserts de sertissage, tous les paramètres sont automatiquement réglés correctement.

- A** Changement de section rapide
- A** Réduction des coûts grâce au traitement des embouts en vrac
- A** Mise en œuvre facile
- A** 41 différents modèles d'embouts peuvent être traités (accessoires requis)
- A** Réglage de la longueur en quelques secondes
- A**



Malette outillage: 2.5 mm



Malette outillage: 6 mm

DONNÉES TECHNIQUES:

Alimentation:	110-240VAC/50-60Hz
Consommation:	70W
Poids :	29kgs / 64lb
Dimensions (LxlxH):	550x250x412 mm

MC 40-1

Plage de sections:	AWG 20-16 (0.5-1.5 mm ²)
Options:	AWG 24-22/14/12 (0.25-0.34/2.5/4.0 mm ²)
Longueur de sertissage:	6/8/10/12 mm
Temps de cycle:	1.2s (Speedup 0.8 sec.)
Alimentation en air comprimé:	5 bar/0.5 MPa

MC 40L

Plage de sections:	AWG 12-8 (4/6/10 mm ²)
Longueur de sertissage:	4 mm ² : 10/12 mm // 6 mm ² : 12 mm // 10 mm ² : 12mm
Temps de cycle:	1.5 s
Alimentation en air comprimé:	5.5 bar/0.55 MPa